

berceau de la microtechnique suisse et est doté d'une grande expérience dans la finition (polissage, rectification-meulage, satinage, fraisage) des surfaces les plus complexes. Bon nombre de matériaux conventionnels ou précieux sont façonnés sur les machines de ses différentes marques, par exemple les aciers, aciers alliés, inoxydables, carbures, alliages de cuivre, d'aluminium et de titane, saphir, cobalt chrome, Inconel, céramique, laiton, or, platine ou encore argent.



Machine CNC multifonction à 6 axes, dont 5 simultanés, destinée à la finition et la préparation de surfaces complexes.

Le groupe Reromatic bénéficie d'un rayonnement international et ses marchés principaux sont l'horlogerie, la bijouterie-joaillerie, la maroquinerie, l'industrie du luxe, le médical-dentaire, l'aéronautique, l'automobile et toutes les industries de pointe. Pour sa participation à Micronora, le groupe présente le Reco-CT5, son nouveau centre CNC de terminaison ultra compact et écoresponsable (rectification-meulage et lapidage). Adaptée aux conditions de l'industrie 4.0, tout en respectant le contexte environnemental, la Reco-CT5 préfigure la nouvelle génération de machines-outils. La responsabilité écologique et l'intelligence nécessaires à l'intégration dans l'industrie 4.0 ont été confiées à une CN Fanuc FS-30iB-plus, dotée en arrière-plan du framework conçu par la société partenaire Dgtis.

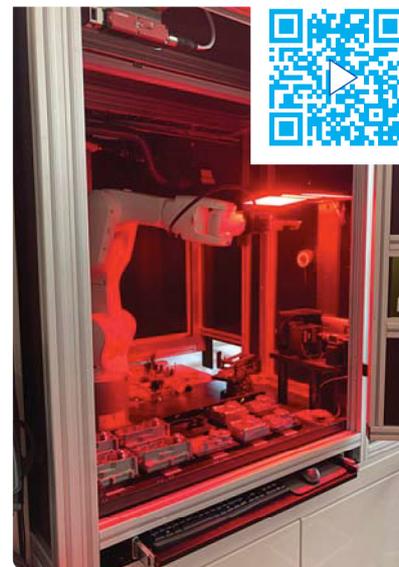
Dédiée à la finition et à la préparation de surfaces complexes, le Reco-CT5 est une machine CNC multifonction à 5 axes simultanés. Son axe Z supporte une meule de 150 mm de diamètre maxi. Sa broche polyvalente synchrone offre un couple optimal, que ce soit à haut ou bas régime de rotation, jusqu'à 30 000 tr/mn. Le fourreau de broche est translaté horizontalement par l'axe X, face au support-pièce disposant d'un axe rotatif en B et vertical en Y. La broche porte-pièce est contrôlée suivant l'axe C, pour les opérations de positionnement, interpolation ou en rotation des pièces ayant à subir des opérations de fraisage ou perçage latéral.

Très compact, le changeur d'outils reçoit huit outils de 150 mm de diamètre ou seize outils de 80 mm ou un mix des deux, tous avec cône HSK-A40. Sur une surface au sol de 100 x 185 cm, la cinématique et la capacité du magasin d'outils rendent ainsi possible le perçage, le fraisage et la rectification de pièces complexes jusqu'à un diamètre de 72 x 50 mm, sans démontage.

SOLUTIONS POUR LE TEST ET LE CONTRÔLE DE QUALITÉ

Qmt est spécialisée, en Suisse et en France, dans les solutions pour le test et le contrôle de qualité, afin de répondre au mieux aux besoins des clients. Par la vision, par l'audition, par des solutions automatisées intégrant l'intelligence artificielle, l'entreprise limite le nombre d'imperfections de ce qui va ou peut être fabriqué.

L'équipe Qmt veut écrire l'histoire et le futur du test et du contrôle qualité. L'entreprise construit un partenariat fiable avec le client pour développer des solutions globales et soutenir leur succès en améliorant la qualité et l'efficacité. Son approche agile est basée sur la maîtrise de ses larges savoir-faire, la recherche d'excellence et l'innovation.



Qmt a développé des stations de mesures permettant le contrôle de qualité de carters en fonte d'aluminium pour Sonceboz.

Pour exemple, elle a développé des stations de mesures permettant le contrôle de qualité de carters en fonte d'aluminium pour Sonceboz. Le but de la solution est de contrôler

les surfaces usinées de pièces après lavage. Trois stations de vision ont été intégrées dans une cellule robotisée, qui est en ligne dans le processus de fabrication. La solution a été réalisée avec le logiciel de vision Omtmeasure-expert, qui a été spécifiquement développé pour des solutions intégrées dans un processus automatique avec plusieurs stations sur le même système informatique. Il permet la création des programmes de contrôle, l'affichage en production et la sauvegarde des données pour leurs valorisations.

PROPRETÉ, PRODUCTIVITÉ ET SANTÉ

Multispécialiste de l'environnement de production et des équipements de lavage industriel, **SGD-France** résout les problématiques liées aux pollutions et propose des solutions adaptées. Vecteur de la qualité industrielle et de la haute précision, l'entreprise solutionne la qualité de l'air dans l'espace de production d'une part, et la qualité de la propreté des pièces usinées d'autre part.

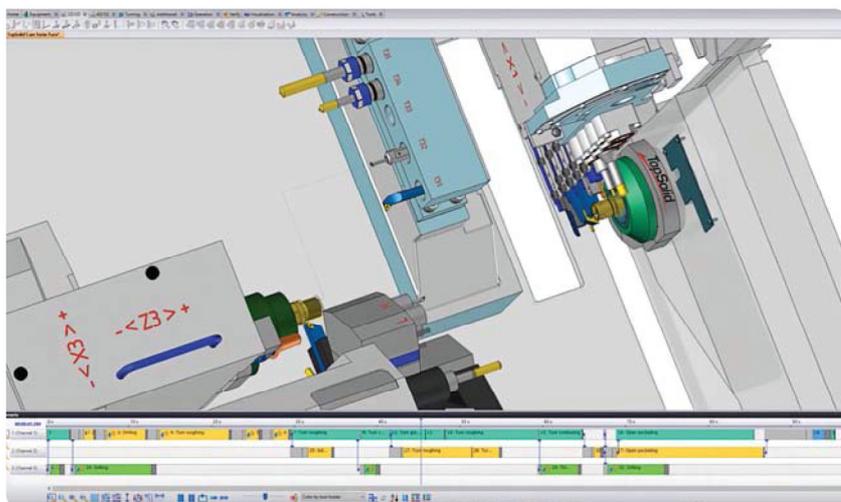
Améliorer la qualité de l'air en zone de production, c'est améliorer et garantir aux opérateurs un environnement de travail sécurisé. Ainsi pour capter les brouillards d'huile et les particules industrielles générées par la production, l'entreprise propose des

systèmes de filtration absolue de l'air et de filtration très fine des lubrifiants qu'il équipe directement en tant que périphériques pour machines-outils, tours ou centres d'usinage, ou sur la totalité de l'espace de travail en installation centralisée.

SGD-France propose également des appareils industriels spécifiques qui améliorent la qualité de la production et qui en réduisent les coûts : déshuileurs, pompes haute pression, etc. Du dégraissage très sophistiqué aux ultrasons en passant par les machines et les lignes de lavage automatiques, jusqu'aux fontaines de dégraissage biologiques et au nettoyage robotisé à la vapeur, SGD-France fournit la solution de propreté en fonction du besoin.

UNE SOLUTION LOGICIELLE POUR LE DÉCOLLETAGE

TopSolid est un éditeur français de solutions CAO, FAO, PDM, ERP, simulation et gestion d'outils dans l'atelier dédiées aux secteurs de la mécanique générale, la métallerie et la tôlerie, le secteur du bois et l'ingénierie digitale. L'éditeur propose une véritable chaîne numérique qui lie indéfectiblement la conception, la fabrication et la gestion : TopSolid Integrated Digital Factory.



TopSolid'SwissTurn est une solution pour le décolletage.

Développées sur une base de données commune avec une interface utilisateur homogène, les solutions CAO et FAO sont associatives. Les utiliser, c'est relier et rallier les services bureau d'études et bureau des méthodes dans une logique de synergie des processus. C'est aussi lier indéfectiblement la conception, la fabrication et la gestion, quel que soit le secteur d'activité et le type d'entreprise, de la TPE à la multinationale.

A l'occasion du salon Micronora, TopSolid propose des démonstrations de ses solutions : TopSolid'SwissTurn et TopSolid'Shopfloor.

TopSolid'SwissTurn est une solution pour le décolletage. Elle offre une approche simplifiée pour la conception et la programmation de petites pièces, garantissant une optimisation maximale des temps d'usinage et une gestion fluide des trajets, même pour les composants les plus complexes. TopSolid'Shopfloor est un système complet de gestion de l'atelier, connecté à TopSolid'PDM et TopSolid'Cam pour plus d'efficacité. Un chariot Shopfloor sera disponible pour faire des démonstrations sur toute la chaîne de gestion d'atelier.

Informations recueillies par Patrick Cazier



Solvaclean, des machines de lavage sous vide.