

développé ces dernières années la gamme Q8 Bach 7000 et Q8 Bach 7500, huiles entières de haute pureté, sans bases pétrolières, sans HAP, compatibles avec toutes solutions de lavage, présentant une très forte résistance à l'oxydation et une faible tendance aux brouillards. Également des lubrifiants issus de matières premières d'origine végétale, Q8 Bach Xnrg, qui s'intègre dans une démarche écocitoyenne.



Une gamme complète de lubrifiants destinés à tous les secteurs de l'industrie.

Elaborée à partir d'un procédé leur apportant une couleur quasi claire ainsi qu'une très faible odeur en service, la gamme Q8 Bach 7000 est adaptée à l'usage de tout types de matériaux, plus particulièrement adaptée aux métaux non ferreux. Elle s'utilise en rectification, alésage, décolletage, brochage et taillage d'engrenages. Pour les métaux ferreux et les alliages d'aciers, notamment les aciers alliés, prétraités, les aciers sans plomb et les aciers inoxydables, la gamme Q8 Bach 7500 présentent une solution très intéressante et confèrent une tenue d'outillage et des états de surface améliorés. Elle couvre la totalité des applications d'usinage possibles (rectification, rodage, décolletage, forage, taraudage et brochage). Dans le cadre d'une démarche visant à limiter les impacts volatiles d'un lubrifiant d'usinage de faible viscosité sur l'être humain et pour accompagner la politique HSE de ses partenaires dans certains cas, la gamme spécifique Q8 Bach Xnrg est disponible.

CONTRÔLE DE SURFACE ROBOTISÉ

Le capteur iORS, proposé par **Qualisco**, introduit une nouvelle approche, rapide et facilement automatisable, pour détecter les défauts sur les composants en acier de haute qualité, tels que les bagues, rouleaux et billes. Il utilise un deuxième principe physique, la réflexion optique, en plus de la technologie établie des courants de Foucault, ce qui améliore l'exactitude et la précision.

Le capteur iORS utilise une technologie de réflexion optique avancée pour détecter les défauts de surface avec une sensibilité et une précision élevées. Il émet un faisceau lumineux, capte la lumière réfléchi par la surface et analyse, sur la base du principe différentiel, si les irrégularités ou les défauts de la surface ont entraîné une réduction localisée de l'intensité de la lumière réfléchi en raison d'une absorption ou d'une déviation. Cette méthode d'essai sans contact permet de détecter même de petits défauts qui pourraient être ignorés par d'autres

méthodes de contrôle, ce qui garantit un niveau élevé de sécurité lors de contrôles de qualité. En même temps, elle constitue une alternative intéressante aux inspections manuelles fastidieuses ou aux systèmes de vision coûteux et complexes.



En haut, la réflexion de lumière pour le capteur iORS et les courants de Foucault, en bas.

Le capteur est bien adapté à une variété d'applications dans l'industrie de la fabrication de composants, y compris les roulements, le secteur automobile, l'aérospatiale et d'autres industries exigeantes où la qualité et la fiabilité des composants en acier sont d'une importance primordiale. Le concept de système d'inspection Eddyrobot est le compagnon idéal de la nouvelle génération de capteurs pour un contrôle de qualité en ligne à 100 %. Ce qui distingue vraiment Eddyrobot, c'est sa configuration à double capteur. Le robot manipule habilement à la fois une sonde à courants de Foucault Ibg dite Subsurface pour détecter les défauts sous-jacents ainsi que le capteur à réflexion optique (iORS).

APPAREIL DE LECTURE DES NUMÉROS

Qmt offre des solutions mécatroniques multi-inspection (M2IS) pour le contrôle qualité et les tests, intégrant l'IA dans une perspective collaborative avec l'humain. L'IA chez Qmt n'a pas pour but de remplacer l'humain, mais de l'assister dans les tâches répétitives et fastidieuses. Après avoir

évalué si la tâche est intensivement manuelle, à volume important, structurellement répétitive, de régression ou de classification, avec un succès mesurable, Qmt propose la meilleure solution intégrant les possibilités de l'IA et le cahier des charges est défini en collaboration avec le client.

Qmt se distingue en intégrant l'IA de manière pragmatique, répondant aux demandes croissantes. Un



Taux de lecture supérieur à 95 %, grâce à l'intelligence artificielle.

exemple phare est le Qmtocr-100, un appareil optique révolutionnaire dédié à la lecture et reconnaissance automatique des numéros sur les composants, avec une reconnaissance de 2 000 polices de caractères et impressions. Son logiciel embarque un algorithme exploitant le « deep learning » pour des performances exceptionnelles. En moins de 1,5 seconde, il atteint un taux de lecture dépassant les 90 %, surpassant les technologies traditionnelles même dans des conditions difficiles. Le Qmtocr-100 offre également une connectivité fluide avec d'autres systèmes pour un transfert de données efficace. Le Qmtocr-100 est un appareil optique pour la lecture des numéros sur des composants horlogers. Le logiciel de

lecture intègre l'algorithme DigiOcr spécialement développé pour les applications horlogères. L'appareil est compact et ergonomique afin de s'intégrer idéalement dans un atelier d'horlogerie.

DES INNOVATIONS PRATIQUES ET PRAGMATIQUES

Savoie Transmissions, société basée en périphérie d'Annecy (20 personnes et 4 millions d'euros de chiffre d'affaires) à l'ambition d'accompagner vers le zéro panne, tout en réduisant l'empreinte carbone. Pour ce faire, elle s'appuie sur des marques reconnues et complémentaires (SEW-USOCOME, ABB, Mitsubishi Electric, Mini Motor, Neugart, MWM, THK, Rollon, SMC et toutes les grandes marques de pompes, telles que KSB, Xylem avec Flygt & Lowara, Grundfos, Wilo, Ebarra, Samoa...). Fort de ses marques et de ses compétences, Savoie Transmissions détermine, vend et entretient des solutions techniques dans le domaine des transmissions industrielles. A ce titre, l'innovation pratique et pragmatique est au cœur de ses préoccupations.

Cette entreprise est spécialisée dans les machines tournantes (moteurs électriques, motoréducteurs, pompes...). Dans le cadre de sa spécialité, elle a développé un savoir-faire autour de l'analyse vibratoire (Trophée de l'innovation Simodec 2016, catégorie Industrie 4.0 avec Matakki Box).



Un savoir-faire autour de l'analyse vibratoire.

Alerté par un décolleteur sur de la casse répétée d'embarceaux utilisés pour la réalisation de connecteur à base de cuivre, Savoie Transmissions a proposé une solution simple à partir de composants du marché. Dans ce cas, il existe une solution avancée avec un capteur doté d'un afficheur numérique possédant deux seuils (un seuil d'alerte relié à une verrine et l'autre d'alarme relié à l'arrêt machine). Dans cette version, cela permet d'enregistrer les vibrations et d'historiser les événements pour détecter, par exemple, un changement de comportement vibratoire