



... des process et une connectivité complète grâce aux systèmes de bus comme Profinet IO-Controller / Device, EtherCAT Master, OPC UA ou encore Modbus TCP. Il permet également de connecter jusqu'à 32 capteurs sans fil Jumo Wtrans

pour mesurer la température, l'humidité ou la pression. Avec la solution logicielle Jumo smartWARE Evaluation, jusqu'à 240 données de process analogiques ou numériques peuvent être enregistrées, analysées et visualisées de manière intuitive.

Des tableaux de bord personnalisés permettent un accès rapide aux données, tandis que la sécurité des données est assurée par des signatures numériques ●

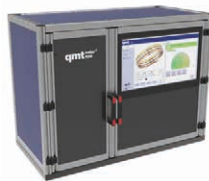
📍 www.jumo.fr

[in jumo-france](#)

MESURER LA COULEUR PERÇUE D'UNE SURFACE

Objectiver le contrôle de la couleur de composants

La variabilité sur les matériaux, les processus de fabrication, les conditions d'observation et d'éclairage influence la perception finale de la couleur, rendant la reproduction fidèle des couleurs complexe et exigeante à l'œil humain. Les secteurs tels que le cosmétique, l'horlogerie, le luxe ou le médical ont des besoins croissants en matière de contrôle des couleurs pour s'assurer que les produits fabriqués correspondent aux spécifications et ainsi maintenir la qualité et la



satisfaction des clients. Afin de répondre aux besoins de ces marchés qmt a développé

le qmtcolor pour mesurer la couleur perçue de surface afin d'objectiver le contrôle de la couleur. L'une des principales caractéristiques du qmtcolor est sa capacité à effectuer des mesures comparatives des couleurs sur n'importe quel type et taille de surfaces. Il est possible d'appliquer un pré-filtrage des pixels sur chaque zone afin

de sélectionner les pixels que l'on veut conserver pour la caractérisation. Les points forts de la technologie qmtcolor :

- jusqu'à 8 zones de contrôles en simultanées
- zone de mesure allant de 0.01 à 20 mm
- intégration des variations spatiales avec analyse et filtrage des pixels conservés pour la mesure
- mise en évidence des variations géométriques de lumière avec histogramme de luminance
- visualisation 3D du lot de mesure dans une représentation CIE76 LabCh°
- répétabilité et reproductibilité $\Delta E \approx 0,6$ ●

📍 www.qmt-group.com

[in qmtgroup](#)

CONTRÔLE NON DESTRUCTIF

Une nouvelle approche pour l'analyse par éléments finis (FEA) et les normes API

VXintegrity, la solution bien connue de Creaform pour le contrôle non destructif (CND), se dote de nouvelles fonctionnalités avec sa version 3.0. Cette plus récente version du logiciel CND de Creaform dispose désormais d'un processus fluide pour que les propriétaires d'actifs puissent accéder aux simulations FEA pour les évaluations de niveau III. De plus, VXintegrity offre maintenant des outils conformes à la norme 579 de l'American Petroleum Institute (API) pour des évaluations de niveau I et II. Par le biais d'une fonctionnalité d'exportation de modèles FEA, VXintegrity crée un modèle du pipeline corrodé prêt pour la simulation. La



plateforme envoie ensuite directement ce modèle à l'équipe de simulation de Creaform Ingénierie pour une analyse exhaustive et des résultats précis. Cette solution propose donc une approche intégrée pour obtenir de nouvelles métriques sur la pression d'éclatement, réduisant ainsi les temps

d'arrêt et les coûts liés à l'entretien des infrastructures. VXintegrity 3.0 offre également des outils d'évaluation conformes avec les réglementations API, garantissant une gestion simplifiée des équipements sous pression. Ces nouvelles fonctionnalités, qui ont été développées en réponse aux exigences du secteur, répondent pleinement les exigences des raffineries, usines chimiques, et autres installations complexes où l'intégrité structurelle est primordiale. Cette solution permet désormais aux opérateurs de prendre des décisions éclairées plus rapidement ●

📍 www.creaform3d.com

[in creaform](#)