

QUALIMATEST SA

Industrielle Bildverarbeitung Kosten – Nutzen - Einsatz

qualimatest sa (Head Office)

Chemin des Aulx 18
1228 Geneva – Switzerland
Tel. +41-22 884 00 30 • Fax +41-22 884 00 40

(Branch Office)

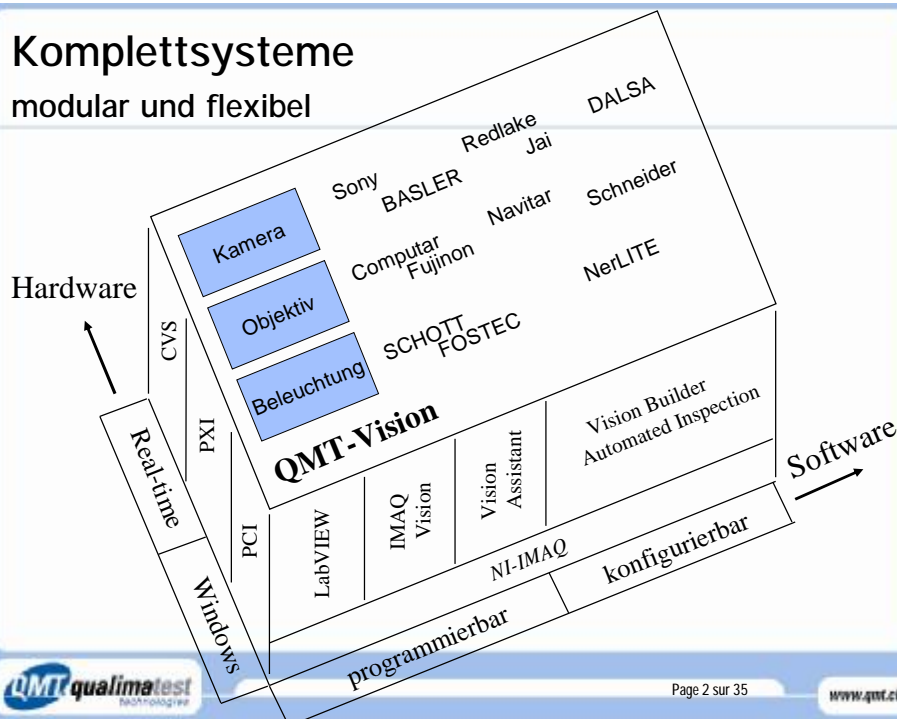
Brunnmattstrasse 9
3174 Thörishaus – Switzerland
Tel. +41-31 888 88 00 • Fax +41-31 888 88 01



www.qmt.ch

Komplettsysteme

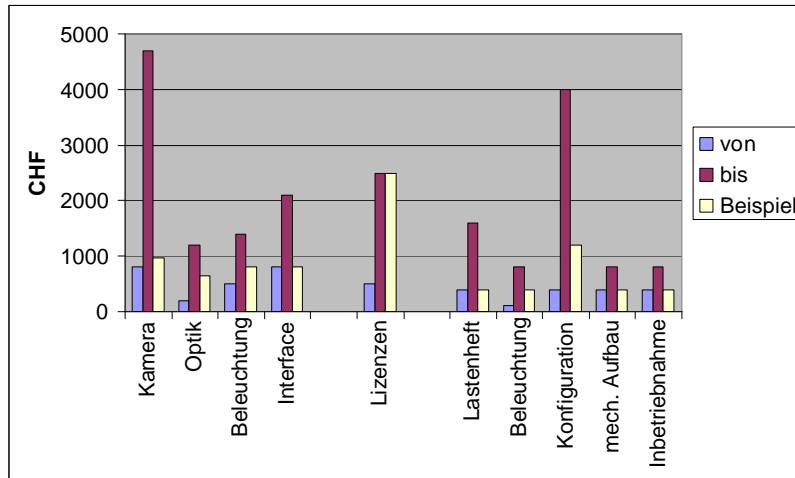
modular und flexibel



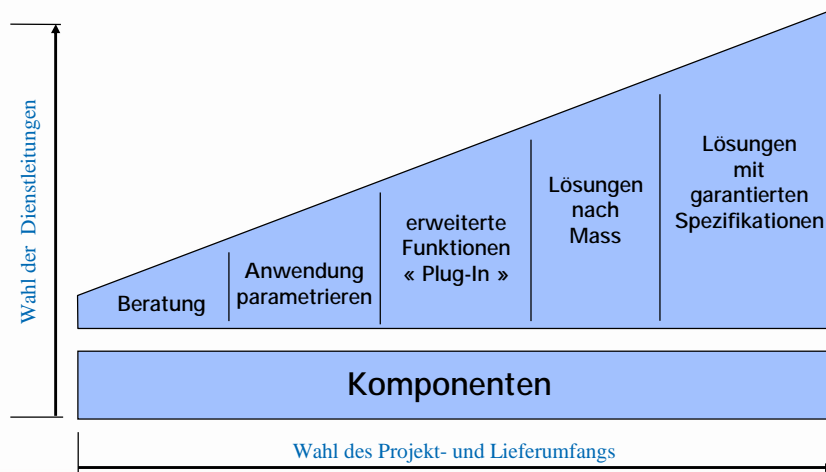
Page 2 sur 35

www.qmt.ch

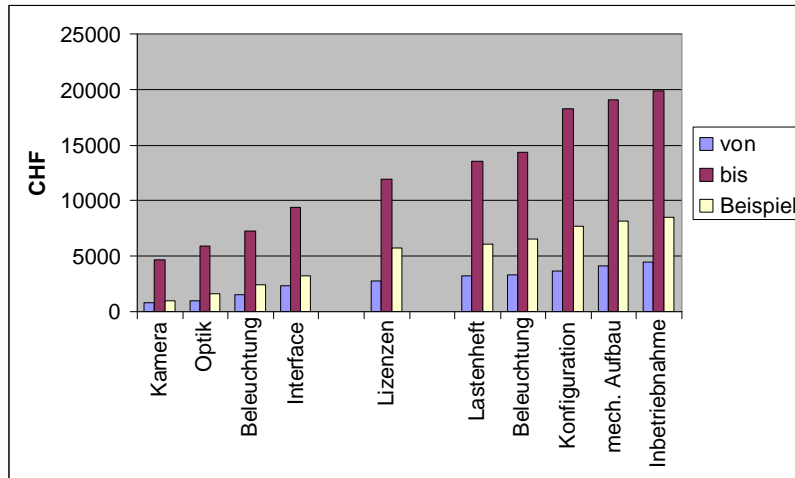
optische Systeme Kostenstruktur Einzelkomponenten



Vision & Automation Dienstleistungen, Projekt- und Lieferumfang



optische Systeme Kostenstruktur kumuliert



optische Systeme Rentabilität (ROI)

1. Personalkosten
 - pro Person 60'000
 - Teiljob / Schichtbetrieb

2. Qualitätskosten
 - Rücklieferung und Sortieren
 - Nachproduktion

3. Imagekosten
 - Lieferantenstatistik
 - Preisdruck

optische Systeme Vergleich

Manuelle Kontrolle

- Personal
- Kurze Kommunikation
- Schnell installiert
- Persönliche Limiten
(Interpretationsgefahr)
- Ermüdungsgefahr
(Flüchtigkeitsfehler)
- Zykluszeit limitiert

Automatisches System

- Beschaffungskosten
- Lastenheft
- mech. Aufbau
- Konstante Limiten
(Interpretationsfrei)
- Ermüdungsfrei
(Kontrolle garantiert)
- Kurze Zykluszeiten

optische Systeme Einsatzbereiche

1. Industrien
 - Automobilbau
 - Medizinaltechnik
 - Maschinen, Lebensmittel, ...
2. Produktion
 - Kontrollen
 - Handling
3. Entwicklung
 - Produktverhalten
 - Funktionszuverlässigkeit

optische Systeme Systemerweiterungen

1. Synchronisation
 - Bildaufnahme
 - Beleuchtung
2. Optik
 - Zoom
 - Fokus
3. Handling
 - Teilebewegung
 - Kamerabewegung

optische Systeme Einsatzbereich Produktion

1. Endkontrolle
 - komplette Bauform
 - Massgenauigkeit
 - optischer Eindruck
2. Produktions-Prozess
 - kontinuierliche Überwachung
 - Prozess-Steuerung / Regelung
 - Sortieren
3. Produktions-Dokumentation
 - Nachverfolgbarkeit

optische Systeme Einsatzbereich Montagetechnik

1. Wendelförderer
 - Teileform
 - Orientierung
2. Roboterhandling
 - Positionierung
 - Orientierung
3. Projektoren
 - Komfortable Anzeige
 - Visuelle Grenzwerte

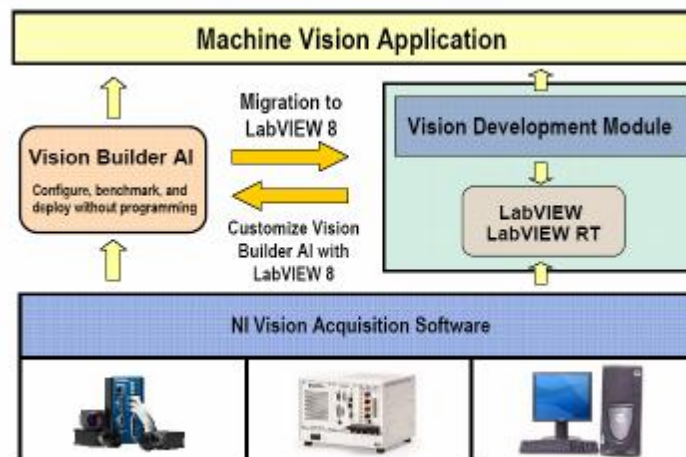
optische Systeme Einsatzbereich Entwicklung

1. Produktverhalten
 - Funktionsverständnis
 - Umgebungseinflüsse
2. Zuverlässigkeit
 - Fehlererkennung
 - Langzeitkontrollen
3. Versuchsdurchführung
 - Synchrone Bilddaten
 - Automatische Auswertungen

optische Systeme Einsatzbereich Industrien

1. Automobilbau
 - Ablauf Produktionskette
 - Vorgaben Produkthaftpflicht
2. Medizinaltechnik
 - Sicherheitsfaktor
 - Vorgaben Produkthaftpflicht
3. Zulieferindustrie
 - Vertragskonditionen
 - Rentabilitätsüberlegungen

NI Vision Plattform ohne Grenzen



NI Vision Plattform ohne Grenzen **NEU:** auch für SONY Smart Kameras



NI Vision Plattform Software / Systeme ohne Grenzen

