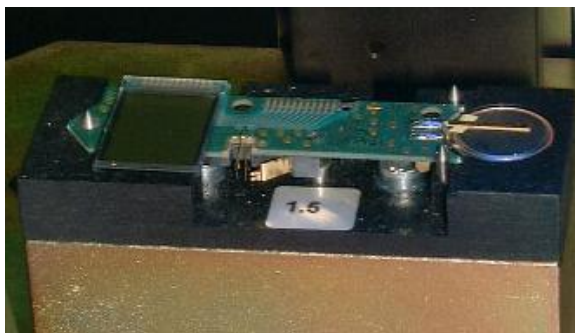
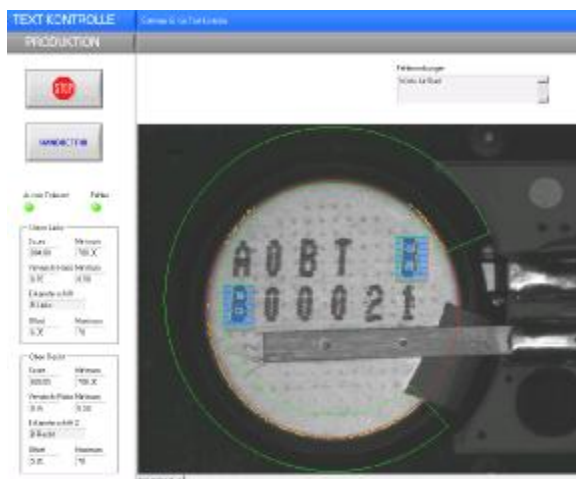




Caméra et éclairage fixés au dessus du ruban transporteur.



Prise d'image de l'inscription sur la pile.



Contrôle du texte par traitement d'image.

Contrôle de la qualité d'impression à jet d'encre

Application

Ligne de production de modules électroniques pour une application médicale.

Il s'agit de vérifier la qualité et la conformité des inscriptions sur la pile.

Contrôle à 100%

Solution technique

- Une caméra standard (752x582Pixel) saisit l'image du texte imprimé.
- Un éclairage coaxial à LED garantit un bon contraste.
- La communication avec le computer cntral de la machine se fait par RS232.
- Le système de traitement d'image est installé dans un PC industriel.

L'inscription est reconnue par le système de vision qui contrôle les paramètres suivants :

- La présence et l'emplacement du texte.
- La netteté d'impression en examinant le premier et le dernier caractère.

Points forts du système

- Conception et développement du système HW et SW d'acquisition de l'image.
- Création du Software pour la commande du processus et de l'interface opérateur.
- Définition des Interfaces de l'équipement de production.
- Traitement de l'image avec LabVIEW et IMAQ Vision.
- Mise en service et support technique.

qualimatest sa (Head Office)

Chemin des Aulx 18
1228 Geneva – Switzerland
Tel. +41-22 884 00 30 • Fax +41-22 884 00 40

(Branch Office)

Brunnmattstrasse 9
3174 Thörishaus – Switzerland
Tel. +41-31 888 88 00 • Fax +41-31 888 88 01